

FRP用変性アクリレート系接着剤
Toughened acrylic adhesive for FRP

ペガロック 9901

PEGALOCK 9901

**強靱な
接着力**
Excellent bonding
strength

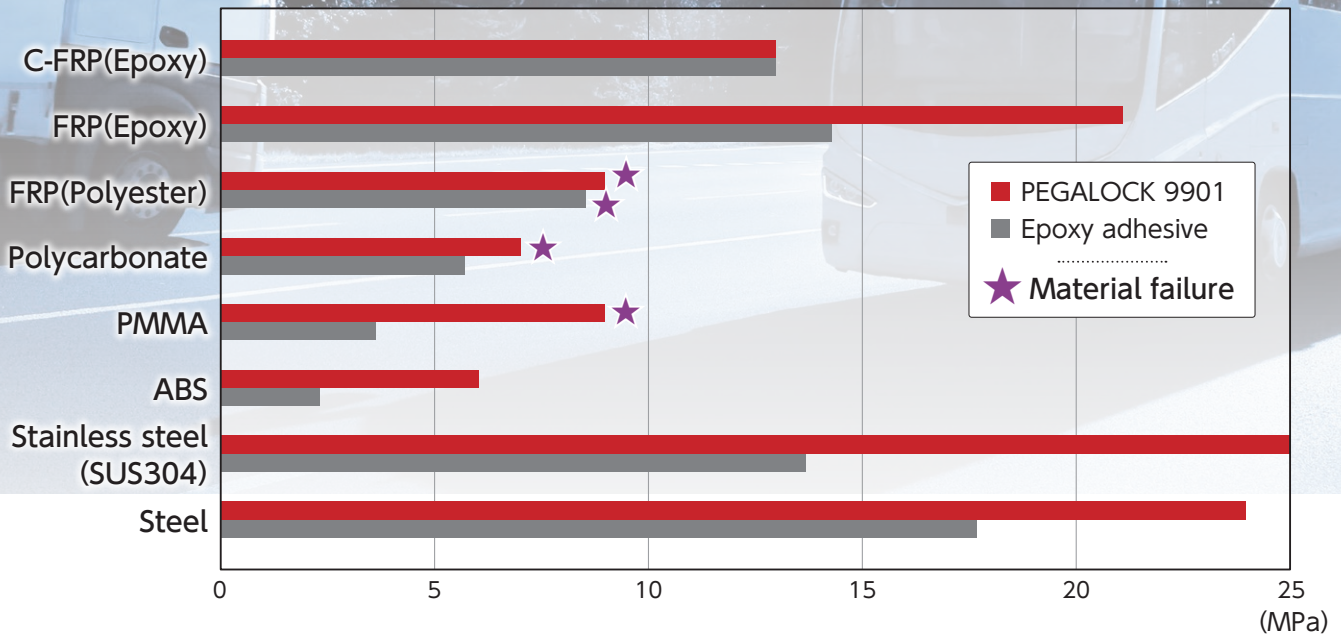
**異種材料
接着**
Different materials
bondable

**簡単な
前処理**
Easy pretreatment

常温硬化
Curing at room
temperature

**RoHS2
SVHC対応**
RoHS2 and SVHC
compatible

引張剪断強度 Tensile shear strength



性 状 Property

	主剤 Base	硬化剤 Hardner
主成分 Main Component	アクリル変性物 Modified Acrylate	酸化性物質 Oxidizing agent
外観 Appearance	淡黄色～茶褐色粘性液 Pale yellow liquid ~ Brown liquid	紺色ペースト Navy paste
粘度 (mPa・s) ※1 Viscosity 23°C	80,000	80,000
可使用時間(分) ※2 Pot life (Min)		7
硬化時間(分) ※2 Setting time (Min)		18
T型剥離強度(N/mm) ※3 T-peel strength		6

※1 EHD型粘度計, 3°ローター, 2.5rpm, 23°C EHD type viscometer, 3°rotor, 2.5rpm, 23deg°C

※2 主剤/硬化剤=1g/0.1gで混合し、可使用時間及び硬化時間を測定(23°C) Measure the pot life and setting time by mixing with the main agent / curing agent = 1 g / 0.1 g (23deg°C)

※3 未処理鋼板 Steel (No polishing process)

1. 接着剤厚みによる接着強度 Tensile shear strength due to the thickness

スペーサー Thickness (mm)	0	2	4	6	8
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	25	17	13	12	11

2. 温水浸漬試験 Water resistance

60℃温水中にて所定日数静置

The bonding strength was measured after immersing the bonded substrate into water for the specified time at 60°C.

	初期値 Initial	1週間 1 week	1ヶ月 1 month
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	25	23	16

3. 熱老化試験 Heat aging

120℃環境下にて所定日数静置

The bonding strength was measured after aging bonded substrate for the specified time at 120°C.

	初期値 Initial	1週間 1 week
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	25	23

4. 熱時強度 Heat resistance

環境温度 Temperature (°C)	-30	0	23	60	90
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	40	36	25	19	10

5. 冷熱サイクル試験 Cooling/heating cycle test

(-30℃×1hr⇔120℃×1hr)×10サイクル後、23℃にて強度測定

10cycle and later measure strength at 23°C

	初期値 Initial	サイクル後 After cycle test
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	25	28

※共通条件 Conditions

養生時間 Cure time : 23℃-50%RH×24hr

基材 Test pieces : SUS304 Stainless steel

(研磨処理なし No polishing process)



高圧ガス工業株式会社
KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

化成品事業本部

本 社

〒530-8411 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階

Tel 06(7711)2579 Fax 06(7711)3366

E-mail : kaseihin@koatsugas.co.jp

東京事務所

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階

Tel 03(3595)3128 Fax 03(3595)3121

プライマー型変性アクリレート系接着剤
Primer type toughened acrylic adhesives

ペガロック 9026

PEGALOCK 9026

常温速硬化
35秒

Fast curing at room temperature
Setting time 30sec

耐湿熱性
良好

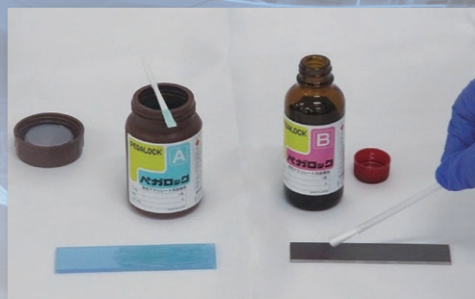
High moist heat resistance

耐熱老化性
良好

High heat-aging resistance

ハネムーン
硬化

Non pre-mixing
1:1 ratio adhesives



接着面の片方に硬化剤、もう片方に主剤をハケ・ローラーで塗布する。

Apply hardener to one surface and base to the other surface by a brush and a roller.



主剤・硬化剤が接触するように貼り合せ、しばらく動かさずに圧縮します。

Put parts to be bonded together and press with clamps.

性状 Property

	主剤 Base	硬化剤 Hardner
主成分 Principal component	アクリル変性物 Modified acrylic	硬化促進剤溶液 Accelerator solution
外観 Appearance	緑色粘性液 Green viscous liquid	黄緑色液 Yellow green liquid
粘度 (mPa·s) Viscosity 23°C	15,000	5
セットタイム (秒) Setting time (sec) 23°C	35	

接着強度 Bonding strength

	接着強度 Bonding strength
引張剪断強度 (N/mm ²) Tensile shear strength	24.6
T型剥離強度 (N/mm) T-peel strength	4.5

1. 立ち上がり強度 Time to set and bonding strength

各雰囲気温度下で所定時間養生後の引張剪断強度 (N/mm²)

Bond to metal at 23°C and later measure bonding strength at specified time after bonding.

養生時間 Cure time	3min	5min	10min	30min	1h	24h
温度 Temperature						
5°C	1.1	3.5	7.6	13.7	19.1	21.1
23°C	12.1	13.4	17.6	20.5	19.2	24.6
40°C	15.1	17.3	19.4	23.9	30.7	30.3

2. 耐湿試験 Moisture resistance

60°C×90%RH下に所定時間曝露後の引張剪断強度

The bonding strength was measured after leaving the bonded substrate in the environment with high moisture (60°C-90%RH) for the specified time.

経過時間 Elapsed time	初期値 Initial	250h	500h	1000h
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	24.6	21.9	20.2	19.7

3. 熱老化試験 Heat aging

150°C環境下にて所定日数静置

The bonding strength was measured after aging bonded substrate for the specified time at 150°C.

経過時間 Elapsed time	初期値 Initial	250h	500h	1000h
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	24.6	35.7	35.1	34.5

4. 熱時強度 Heat resistance

環境温度 Temperature (°C)	-30	0	23	40	80	100	120
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm ²)	39.1	42.4	24.6	17.0	12.3	9.8	8.2

※共通条件 Conditions

養生時間 Cure time : 23°C-50%RH×24hr

基材 Test pieces : Steel

(研磨処理なし No polishing process)



高圧ガス工業株式会社
KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

化成事業本部

本 社

〒530-8411 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階

Tel 06(7711)2579 Fax 06(7711)3366

E-mail : kaseihin@koatsugas.co.jp

東京事務所

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階

Tel 03(3595)3128 Fax 03(3595)3121