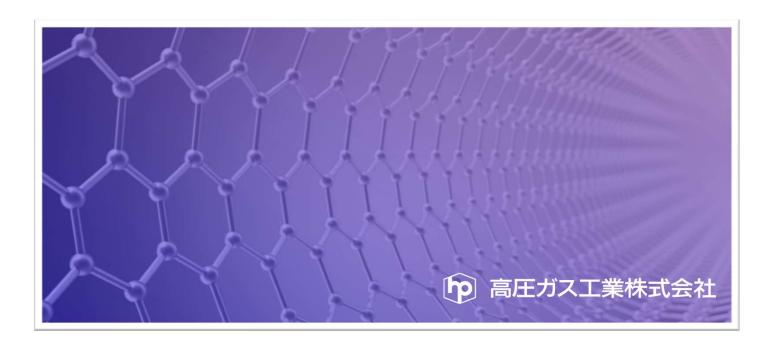
長尺多層カーボンナノチューブの研究



カーボンナノチューブ(CNT)とは

1. CNTとは

カーボンナノチューブとは、炭素によって作られる6員環ネットワーク(グラフェンシート)が単層あるいは多層の円筒状になった物質です。CNTは非常に高い機械的強度、 導電性、熱伝導性・耐熱性を持つことを特性としています。

2. CNTの特長

(1) 軽量で、引張強度が高く、柔軟性がある

内 容	特長	備考
重さ	アルミニウムの1/2	1.3~2.0g/cm ³
強度	鉄の100倍	10∼150GPa

(2) 高電流密度の良導体である

銅の1000倍以上の伝導度

(3) 熱伝導性がよい

銅の10倍の高熱伝導特性

- (4) 電磁波吸収性が高い
- (5)耐食性、耐熱性がある
- (6) 比表面積が大きい

多孔質材料を上回る比表面積



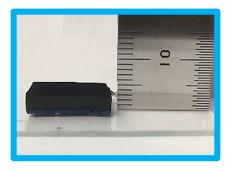
単層CNT



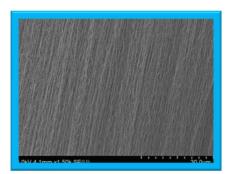
多層CNT

当社CNTの特長

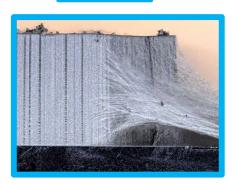
長い



まっすぐ



紡績性

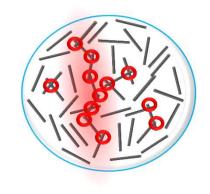


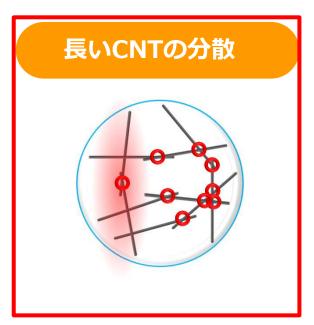
- ●最大3 mmと非常に長い
- ●直線性が高く、高密度に一方向配列
- ●連続的に繊維として紡績可能

当社CNTの強み

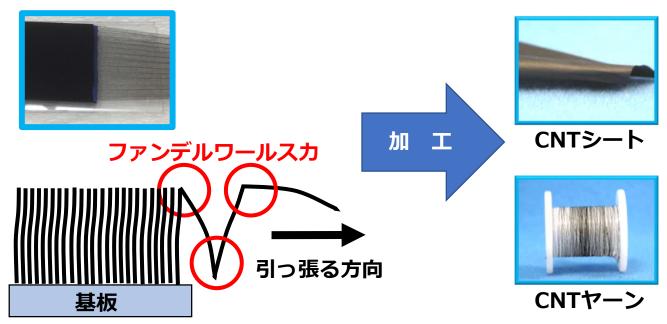
CNTをゴムや樹脂との複合材として応用する場合にはCNTを下図のように母材に分散させる必要があります。母材に機械的強度や導電性・熱伝導性を付与するには母材中でCNTが連なりを形成する必要があります。しかし、CNT同士の接合点は導電性を阻害する原因になります。当社CNTは、長尺であるため少ない分量と接合点で母材に機械的強度・導電性が付与できます。

短いCNTの分散





当社CNTは、基板上に垂直に配向成長したCNTアレイから水平方向にCNTが次々と引き出される特長を有しています。基板上に三次元的に成長しているCNTが二次元ネットワークを形成したCNTウェブという結合体に変換されます。CNT同士はファンデルワールス力で結合されているため紡績可能であり、ヤーンや積層してシートを作成することができます。



開発品ラインナップ



多層カーボンナノチューブ・フレーク

● 多層カーボンナノチューブ・分散液

CNTが凝集したフレーク



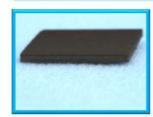
CNT直径	10~40nm
純 度	>95%
CNT長さ	0.5~3.0mm
結 合 剤	なし

溶媒にCNTフレークを分散させた導電性分散液



CNT直径	10~40nm
CNT純度	>95%
結 合 剤	なし
~	水・アルコール類

基板上に垂直配向した多層CNT



CNT直径	10~40nm
純 度	>98%
CNT長さ	0.5~3.0mm
配向	基板に対し垂直
密度	1~5×10 ⁹ 本/cm ²

基板上に垂直配向した多層CNT 基板上から糸状に紡ぎだすことが可能



CNT直径		10∼40nm
純	度	>98%
CNT	長さ	0.5~3.0mm
配	向	基板に対し垂直

● 多層カーボンナノチューブ・シート

配向性を有するCNTの積層シート



CNT直径	10~40nm
純 度	>95%
異 方 性	あり
電気抵抗	$10^1\sim 10^3\Omega/\Box$
重 量	0.3~2.0g/m ²
厚さ	0.5∼4.0µm

多層カーボンナノチューブ・ヤーン

CNTを紡いで糸状にした連続長繊維



CNT直径	10∼40nm
純 度	>98%
結 合 剤	なし
CNT糸径	30∼50µm
電気抵抗	0.002~0.005Ωcm