

FRP用変性アクリレート系接着剤  
Toughened acrylic adhesive for FRP

# ペガロック 9901

## PEGALOCK 9901

**強靱な  
接着力**  
Excellent bonding  
strength

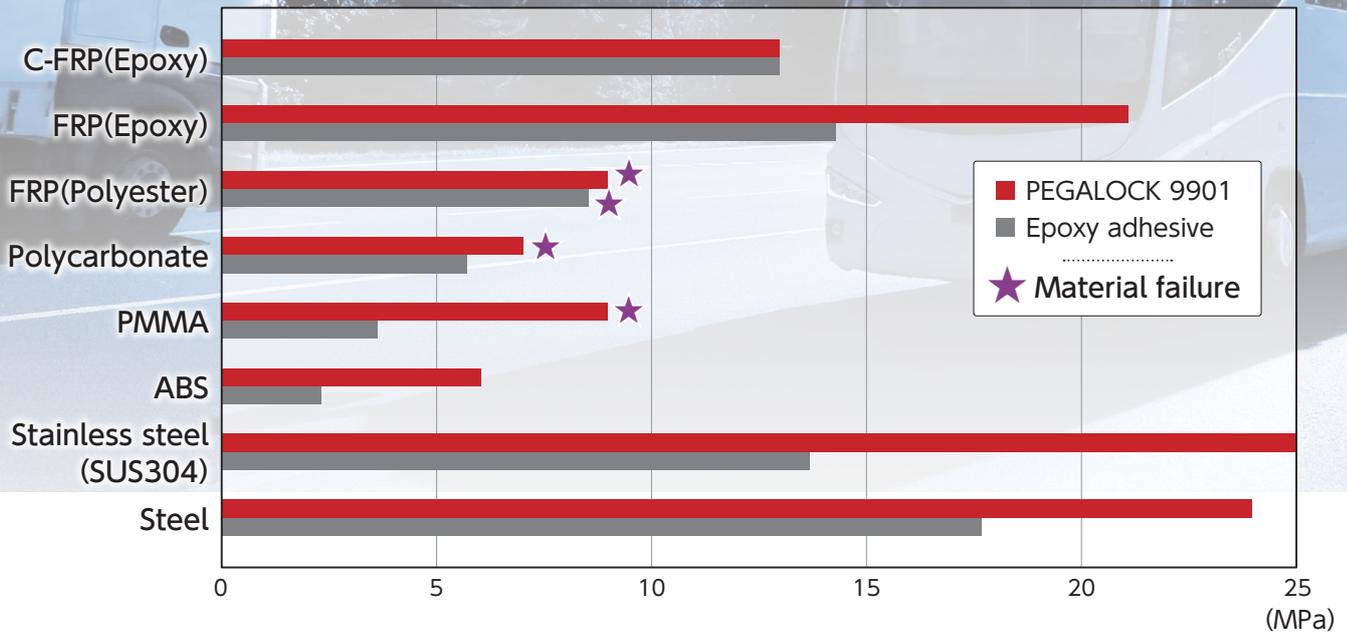
**異種材料  
接着**  
Different materials  
bondable

**簡単な  
前処理**  
Easy pretreatment

**常温硬化**  
Curing at room  
temperature

**RoHS2  
SVHC対応**  
RoHS2 and SVHC  
compatible

**引張剪断強度** Tensile shear strength



**性 状** Property

	主剤 Base	硬化剤 Hardner
主成分 Main Component	アクリル変性物 Modified Acrylate	酸化性物質 Oxidizing agent
外観 Appearance	淡黄色～茶褐色粘性液 Pale yellow liquid ~ Brown liquid	紺色ペースト Navy paste
粘度 (mPa・s) ※1 Viscosity 23°C	80,000	80,000
可使用時間(分) ※2 Pot life (Min)		7
硬化時間(分) ※2 Setting time (Min)		18
T型剥離強度(N/mm) ※3 T-peel strength		6

※1 EHD型粘度計, 3°ローター, 2.5rpm, 23°C EHD type viscometer, 3°rotor, 2.5rpm, 23deg°C

※2 主剤/硬化剤=1g/0.1gで混合し、可使用時間及び硬化時間を測定(23°C) Measure the pot life and setting time by mixing with the main agent / curing agent = 1 g / 0.1 g (23deg°C)

※3 未処理鋼板 Steel (No polishing process)

## 1. 接着剤厚みによる接着強度 Tensile shear strength due to the thickness

スペーサー Thickness (mm)	0	2	4	6	8
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	25	17	13	12	11

## 2. 温水浸漬試験 Water resistance

60℃温水中にて所定日数静置

The bonding strength was measured after immersing the bonded substrate into water for the specified time at 60°C.

	初期値 Initial	1週間 1 week	1ヶ月 1 month
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	25	23	16

## 3. 熱老化試験 Heat aging

120℃環境下にて所定日数静置

The bonding strength was measured after aging bonded substrate for the specified time at 120°C.

	初期値 Initial	1週間 1 week
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	25	23

## 4. 熱時強度 Heat resistance

環境温度 Temperature (°C)	-30	0	23	60	90
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	40	36	25	19	10

## 5. 冷熱サイクル試験 Cooling/heating cycle test

(-30℃×1hr⇔120℃×1hr)×10サイクル後、23℃にて強度測定

10cycle and later measure strength at 23°C

	初期値 Initial	サイクル後 After cycle test
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	25	28

### ※共通条件 Conditions

養生時間 Cure time : 23℃-50%RH×24hr

基材 Test pieces : SUS304 Stainless steel

(研磨処理なし No polishing process)



高圧ガス工業株式会社  
KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

化成品事業本部

### 本 社

〒530-8411 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階

Tel 06(7711)2579 Fax 06(7711)3366

E-mail : kaseihin@koatsugas.co.jp

### 東京事務所

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階

Tel 03(3595)3128 Fax 03(3595)3121

プライマー型変性アクリレート系接着剤  
Primer type toughened acrylic adhesives

# ペガロック 9026

## PEGALOCK 9026

常温速硬化  
35秒

Fast curing at room temperature  
Setting time 30sec

耐湿熱性  
良好

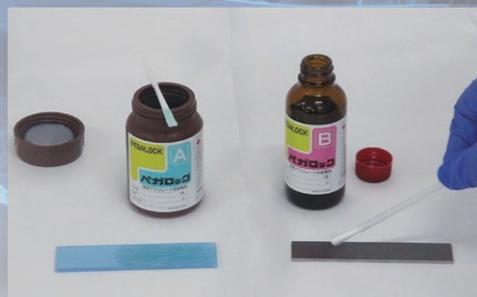
High moist heat resistance

耐熱老化性  
良好

High heat-aging resistance

ハネムーン  
硬化

Non pre-mixing  
1:1 ratio adhesives



接着面の片方に硬化剤、もう片方に主剤をハケ・ローラーで塗布する。

Apply hardener to one surface and base to the other surface by a brush and a roller.



主剤・硬化剤が接触するように貼り合せ、しばらく動かさずに圧縮します。

Put parts to be bonded together and press with clamps.

### 性状 Property

	主剤 Base	硬化剤 Hardner
主成分 Principal component	アクリル変性物 Modified acrylic	硬化促進剤溶液 Accelerator solution
外観 Appearance	緑色粘性液 Green viscous liquid	黄緑色液 Yellow green liquid
粘度 (mPa·s) Viscosity 23°C	15,000	5
セットタイム (秒) Setting time (sec) 23°C	35	

### 接着強度 Bonding strength

	接着強度 Bonding strength
引張剪断強度 (N/mm <sup>2</sup> ) Tensile shear strength	24.6
T型剥離強度 (N/mm) T-peel strength	4.5

## 1. 立ち上がり強度 Time to set and bonding strength

各雰囲気温度下で所定時間養生後の引張剪断強度 (N/mm<sup>2</sup>)

Bond to metal at 23°C and later measure bonding strength at specified time after bonding.

養生時間 Cure time 温度 Temperature	3min	5min	10min	30min	1h	24h
5°C	1.1	3.5	7.6	13.7	19.1	21.1
23°C	12.1	13.4	17.6	20.5	19.2	24.6
40°C	15.1	17.3	19.4	23.9	30.7	30.3

## 2. 耐湿試験 Moisture resistance

60°C×90%RH下に所定時間曝露後の引張剪断強度

The bonding strength was measured after leaving the bonded substrate in the environment with high moisture (60°C-90%RH) for the specified time.

経過時間 Elapsed time	初期値 Initial	250h	500h	1000h
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	24.6	21.9	20.2	19.7

## 3. 熱老化試験 Heat aging

150°C環境下にて所定日数静置

The bonding strength was measured after aging bonded substrate for the specified time at 150°C.

経過時間 Elapsed time	初期値 Initial	250h	500h	1000h
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	24.6	35.7	35.1	34.5

## 4. 熱時強度 Heat resistance

環境温度 Temperature (°C)	-30	0	23	40	80	100	120
引張剪断強度 Tensile shear strength (N/mm <sup>2</sup> )	39.1	42.4	24.6	17.0	12.3	9.8	8.2

※共通条件 Conditions

養生時間 Cure time : 23°C-50%RH×24hr

基材 Test pieces : Steel

(研磨処理なし No polishing process)



高圧ガス工業株式会社  
KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

化成事業本部

本 社

〒530-8411 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階

Tel 06(7711)2579 Fax 06(7711)3366

E-mail : kaseihin@koatsugas.co.jp

東京事務所

〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階

Tel 03(3595)3128 Fax 03(3595)3121