




 JCSS標準ガス

 高純度ガス

 混合標準ガス

 容器/圧力調整器

SPECIALTY GAS 特殊ガス

本社 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階
TEL:06-7711-2570(代) FAX:06-7711-3355

東京事務所 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階
TEL:03-3595-3128(代) FAX:03-3595-3121

生産拠点 滋賀県東近江市五個荘川並町368番地
TEL:0748-48-6222 FAX:0748-48-6223

近畿地区

- 滋賀高圧ガス流通センター
滋賀県東近江市五個荘川並町368番地
TEL:0748-48-5933(代) FAX:0748-48-5603
- 京都工場
京都府京田辺市草内宮ヶ森3番地の3
TEL:0774-63-2777(代) FAX:0774-63-2783
- 堺工場
大阪府堺市中区伏尾85番地
TEL:072-278-0445(代) FAX:072-278-0319
- 播磨工場
兵庫県たつの市揖保川町半田610番地
TEL:0791-72-3431(代) FAX:0791-72-4185
- 和歌山営業所
和歌山県和歌山市木ノ本331番地
TEL:073-455-2191(代) FAX:073-453-2992

北海道・東北地区

- 旭川出張所
北海道旭川市流通団地2条5丁目38番地2
TEL:0166-40-0131 FAX:0166-40-0132
- 札幌営業所
北海道札幌市東区苗穂町12丁目1番36号
TEL:011-752-5301(代) FAX:011-753-3761
- 下北ガスセンター
青森県下北郡東通村大字白糠字垣間13番地の1
TEL:0175-46-3467 FAX:0175-46-3468
- 盛岡出張所
岩手県盛岡市東見前八地割11番1号
TEL:019-638-2871 FAX:019-638-2872
- 仙台工場
宮城県柴田郡村田町大字村田西ヶ丘3番地7
TEL:0224-83-5454(代) FAX:0224-83-3214
- 郡山営業所
福島県郡山市田村町上行合字南川田34-1
TEL:024-941-2550(代) FAX:024-941-2555
- 新潟営業所
新潟県新潟市東区上王瀬町1番30号
TEL:025-271-4818(代) FAX:025-271-4746

Network

中四国地区

- 岡山工場
岡山県玉野市田井4丁目38番6号
TEL:0863-31-2277(代) FAX:0863-31-8206
- 広島工場
広島県呉市安浦町三津口4丁目2番12号
TEL:0823-84-2367(代) FAX:0823-84-2334
- 広島営業所
広島県広島市西区商工センター4丁目6番1号
TEL:082-501-5211(代) FAX:082-279-0810
- 徳山営業所
山口県周南市相生町1丁目18番地
ゴールドビル相生 1階
TEL:0834-32-8642 FAX:0834-32-8644
- 松山営業所
愛媛県松山市南吉田町2072番3
TEL:089-972-1170 FAX:089-972-1128

関東地区

- 小山営業所
栃木県小山市犬塚78-5
TEL:0285-20-0800(代) FAX:0285-23-7500
- 群馬出張所
群馬県太田市新田木崎町1738番地の1
(株)群馬共同ガスセンター内
TEL:0276-56-1200(代) FAX:0276-56-5430
- 大宮工場
埼玉県さいたま市北区今羽町152番5
TEL:048-662-5575(代) FAX:048-662-5577
- 鹿島営業所
茨城県神栖市木崎2360番地
TEL:0299-92-9151(代) FAX:0299-92-9460
- 千葉工場
千葉県千葉市稲毛区長沼原町668番地
TEL:043-259-0804(代) FAX:043-259-7431
- 江東出張所
東京都江東区亀戸9丁目3番10号
城東日酸(株)内
TEL:03-5626-5221(代) FAX:03-5626-5222
- 多摩出張所
東京都青梅市末広町1丁目7番6号
㈱シヤパンヘリウムセンター内
TEL:0428-33-3911(代) FAX:0428-33-3915
- 羽田営業所
東京都大田区東糀谷4丁目6番15号
TEL:03-3742-6457(代) FAX:03-3745-4134
- 横浜営業所
神奈川県横浜市金沢区福浦2丁目16番18号
TEL:045-788-8360 FAX:045-788-8361
- 神奈川工場
神奈川県平塚市東豊田548番地
TEL:0463-54-5654 FAX:0463-54-5333

九州地区

- 小倉工場
福岡県北九州市小倉北区熊谷3丁目14番13号
TEL:093-561-2781(代) FAX:093-592-5713
- 大分工場
大分県大分市原川2丁目2番27号
TEL:097-558-5890(代) FAX:097-551-2021
- 熊本営業所
熊本県上益城郡嘉島町上仲間394番地1
TEL:096-237-4141 FAX:096-237-4011
- 長崎出張所
長崎県長崎市深堀町1丁目21番地
ハヤシカネエネルギー㈱南営業所内
TEL:095-871-3778 FAX:095-871-4117
- 延岡営業所
宮崎県延岡市大武町1415-1
TEL:0982-33-1835 FAX:0982-33-1837

東海地区

- 浜松工場
静岡県浜松市中区神田町1481番地
TEL:053-441-0348(代) FAX:053-441-0332
- 名古屋工場
愛知県大府市北崎町駒場66番地
TEL:0562-47-1266(代) FAX:0562-46-5631
- 春日井営業所
愛知県春日井市上田楽町2596番地の1
TEL:0568-84-1815(代) FAX:0568-84-1892
- 岐阜出張所
岐阜県岐阜市手力町1番4号 名岐溶材(株)内
TEL:058-240-9066 FAX:058-240-9067
- 三重工場
三重県桑名市市能部818番地
TEL:0594-31-2121(代) FAX:0594-31-2123



高圧ガス工業株式会社の特殊ガス・標準ガス製品をご紹介します。

弊社は産業界、官公庁、大学、研究機関等からの多種多様な要望に対応するため、様々な製品を取りそろえ、きめ細かなサービスの提供を行ないます。



特殊ガスの生産拠点



特殊ガス生産拠点 滋賀高圧ガス流通センター



JCSS登録事業者

弊社滋賀高圧ガス流通センターは計量法校正事業者登録制度に基づく登録事業者です。

JCSS登録事業者は ISO/IEC 17025 を基準として登録されています。

登録事業者が校正した校正ガスには、

JCSS

0325

の標章がついた証明書を発行することができます。

0325は弊社の登録番号です。





トレーサビリティ制度の概要

新計量法が平成5年11月に施行されました。

その中で計量標準供給制度(トレーサビリティ制度)が創設され新計量法の施行と同時にスタートしました。

このトレーサビリティ制度は、高精度の計量標準の確立を促進し、産業界等のニーズにあった計量標準を円滑に供給するための体系の整備を図ったものであり、登録事業者が校正等を行ない、供給した計量標準が国家計量標準とつながりがあることを対外的に証明できることとしたものです。

この制度は、次の3つの柱から成り立っています。

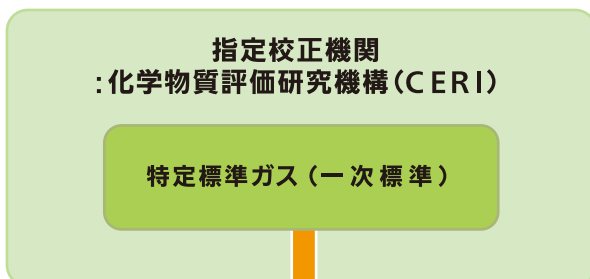
- ① 国家計量標準(一次標準)を経済産業大臣が特定標準器等または特定標準物質として指定する。
- ② 経済産業大臣が指定した一次標準の供給実施機関を法令により指定し、標準供給を義務付けする。
- ③ 産業界等への計量標準の供給機関として、製品評価技術基盤機構理事長より登録を受けた登録事業者は、広く一般ユーザーに対して計量器の校正または標準物質の値付けを行なうとともに、本制度のロゴマーク(標章)として、JCSSのマークを付した校正等の証明書を発行することができる。



JCSS標準ガスと一般標準ガスについて

トレーサビリティ体系図

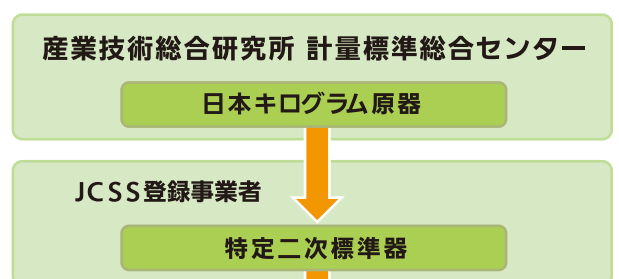
● JCSS証明書の発行を必要とするガス



実用標準ガスの注文

JCSS証明書の発行

● JCSS証明書の発行を必要としないガス



社内基準分銅

社内基準ガス

一般標準ガス値付け

一般標準ガスの注文

検査書の発行

一般ユーザー



JCSSL標準ガス

計量証明行為には計量法トレーサビリティ(JCSS)制度による標準ガスが必要です。
 国家基準にトレーサブルである標準ガスを証明書とともにお届けします。

標準ガスの種類、範囲及び規格

種類	範囲		規格 (%)	
			1級標準ガス	2級標準ガス
CH ₄ -Air	1 volppm ≤	CH ₄ ≤50 volppm	±1.0	±2.0
C ₃ H ₈ -Air	3.5 volppm ≤	C ₃ H ₈ ≤500 volppm	±1.0	±2.0
C ₃ H ₈ -N ₂	150 volppm ≤	C ₃ H ₈ ≤1.5 vol%	±1.0	±2.0
CO-N ₂	3 volppm ≤	CO ≤50 volppm	±1.5	±2.5
	50 volppm <	CO ≤15 vol%	±1.0	±2.0
CO ₂ -N ₂	300 volppm ≤	CO ₂ ≤16 vol%	±1.0	±2.0
NO-N ₂	0.5 volppm ≤	NO ≤1 volppm	-	±5.0
	1 volppm <	NO ≤30 volppm	±1.5	±2.5
	30 volppm <	NO ≤5 vol%	±1.0	±2.0
NO ₂ -Air	5 volppm ≤	NO ₂ ≤50 volppm	±5.0	-
O ₂ -N ₂	1 vol% ≤	O ₂ ≤25 vol%	±1.0	±2.0
SO ₂ -N ₂	0.5 volppm ≤	SO ₂ ≤1 volppm	-	±5.0
	1 volppm <	SO ₂ ≤50 volppm	±1.5	±2.5
	50 volppm <	SO ₂ ≤1 vol%	±1.0	±2.0

注) 1級標準ガス:登録事業者が値付けした標準ガスの全数について、指定校正機関が濃度信頼性試験を実施したとき、測定濃度が上記規格欄に掲げる1級標準ガス規格内のもの。

2級標準ガス:登録事業者が値付けした標準ガスのうち1/3を抜き取り、指定校正機関が濃度信頼性試験を実施したとき、測定濃度が上記規格欄に掲げる2級標準ガス規格内のもの。

零位調整標準ガス(ゼロガス)の種類及び品質

種類	品質
発生源用零位調整標準ガス (空気又は窒素) (Air 又は N ₂)	共存成分が CH ₄ 0.5 volppm以下、 CO 1.0 volppm以下、 CO ₂ 1.0 volppm以下、 SO ₂ 0.1 volppm以下 及びNO+NO ₂ 0.1 volppm以下のもの
環境用零位調整標準ガス (空気) (Air)	共存成分が SO ₂ 0.005 volppm以下 及びNO+NO ₂ 0.005 volppm以下のもの

計量法トレーサビリティ制度に基づく証明書(JCSS)には有効期限が表記されていませんが、登録事業者の定める有効期限を守って標準ガスを使用してください。



高純度ガス

高純度ガスは、主成分以外の特定不純物規格値を保証したガスです。

零位調整用標準ガス

	製品規格			
	N2 HPJ0	N2 HP0	Air HPJ0	Air HP0
純度	>99.9995 vol%	>99.9995 vol%		
O ₂	<1.0 volppm	<1.0 volppm	20.0-21.5 vol%	20.0-21.5 vol%
CO	<1.0 volppm	<1.0 volppm	<1.0 volppm	<1.0 volppm
CO ₂	<1.0 volppm	<1.0 volppm	<1.0 volppm	<1.0 volppm
THC	<0.5 volppm	<0.5 volppm	<0.5 volppm	<0.5 volppm
NO _x	<0.1 volppm	<0.1 volppm	<0.1 volppm	<0.1 volppm
SO ₂	<0.1 volppm	<0.1 volppm	<0.1 volppm	<0.1 volppm
	JCSS発生源用		JCSS発生源用	

Ar アルゴン

	製品規格		
	UP 1	UP 2	UP 3
純度	>99.9999 vol%	>99.9995 vol%	>99.999 vol%
N ₂	<0.3 volppm	<0.5 volppm	
O ₂	<0.1 volppm	<0.2 volppm	<0.2 volppm
H ₂	<0.1 volppm	<0.5 volppm	<1.0 volppm
CO	<0.1 volppm	<0.2 volppm	
CO ₂	<0.1 volppm	<0.2 volppm	<1.0 volppm
THC	<0.1 volppm	<0.2 volppm	<1.0 volppm
H ₂ O	<-80 °C	<-80 °C	<-70 °C

※THCはC1~C3までを確認

N₂ 窒素

	製品規格		
	UP 1	UP 2	UP 3
純度	>99.99995 vol%	>99.9998 vol%	>99.9995 vol%
O ₂	<0.1 volppm	<0.3 volppm	<0.5 volppm
CO	<0.1 volppm	<0.3 volppm	<1.0 volppm
CO ₂	<0.1 volppm	<0.3 volppm	<1.0 volppm
THC	<0.05 volppm	<0.1 volppm	<1.0 volppm
NO _x	<0.01 volppm	<0.1 volppm	
SO ₂	<0.01 volppm	<0.1 volppm	
H ₂ O	<-80 °C	<-80 °C	<-70 °C

※THCはC1~C3までを確認

Air 合成空気

	製品規格	
	Air HP3	
O ₂	20.0 - 21.5 vol%	
CO	<1.0 volppm	
CO ₂	<1.0 volppm	
THC	<0.5 volppm	
H ₂ O	<-70.0 °C	

C₂H₂ アセチレン

	製品規格		
	A-100	A-100	PA-100
純度	>99.9999 vol%	>99.99 vol%	>99.6 vol%
CH ₄	<0.5 volppm	<100 volppm	<100 volppm
H ₂	<0.2 volppm	<20 volppm	<50 volppm
O ₂	<0.5 volppm	<50 volppm	<50 volppm
N ₂	<1 volppm	<50 volppm	<70 volppm
CO	<0.1 volppm	<20 volppm	<20 volppm
CO ₂	<0.2 volppm	<0.2 volppm	<100 vol ppm
H ₂ O	<-70 °C	<-70 °C	

容器種類	充填量	充填圧力	容器弁
3.4 L	500 ℓ	14.7 MPa	W22-14 右ネジ
10 L	1500 ℓ		
47 L	7000 ℓ		

不燃性

容器種類	充填量	充填圧力	容器弁
3.4 L	500 ℓ	14.7 MPa	W22-14 右ネジ
10 L	1500 ℓ		
47 L	7000 ℓ		

ガスデータ

国連番号	: 1006
CAS No.	: 7440-37-1
分子量	: 39.95
沸点	: -185.8°C
密度	: 1.784 g/ℓ

不燃性

容器種類	充填量	充填圧力	容器弁
3.4 L	500 ℓ	14.7 MPa	W22-14 右ネジ
10 L	1500 ℓ		
47 L	7000 ℓ		

ガスデータ

国連番号	: 1066
CAS No.	: 7727-37-9
分子量	: 32.00
沸点	: -195.8°C
密度	: 1.250 g/ℓ

支燃性

容器種類	充填量	充填圧力	容器弁
3.4 L	500 ℓ	14.7 MPa	W22-14 右ネジ
10 L	1500 ℓ		
47 L	7000 ℓ		

ガスデータ

国連番号	: 1956
------	--------

可燃性

製品規格	容器種類	充填圧力	充填量	容器弁
A-100	10 AL	39 KPa	W22-14	左ネジ
	48 AL	147 KPa		
PA-100	41 L	4 kg	アセチレンバルブ	

ガスデータ

国連番号	: 1001
CAS No.	: 74-86-2
分子量	: 26.04
沸点	: -83.6°C
爆発下限界	: 2.5 %



高純度ガス

He ヘリウム

化学式	商品規格			容器		
	純度	充填圧力	容器弁	3.4 L	10 L	47 L
He	>99.999 %	11.8 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.9999 %	11.8 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.999 vol%	14.7 MPa	W20.9-14 左ネジ	○	○	○
	>99.99995 vol%	14.7 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○

不燃性

ガスデータ
国連番号 : 1046
CAS No. : 7440-59-7
分子量 : 4.003
沸点 : -268.93 °C
密度 : 0.166 g/ℓ

O₂ 酸素

化学式	商品規格			容器		
	純度	充填圧力	容器弁	3.4 L	10 L	47 L
O ₂	>99.7 %	11.8 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.999 %	11.8 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.9 vol%	14.7 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.999 vol%	14.7 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.99995 vol%	14.7 MPa	W22-14 右ネジ	○	○	○

支燃性

ガスデータ
国連番号 : 1072
CAS No. : 7782-44-7
分子量 : 31.999
沸点 : -182.98 °C
密度 : 1.325 g/ℓ

H₂ 水素

化学式	商品規格			容器		
	純度	充填圧力	容器弁	3.4 L	10 L	47 L
H ₂	>99.9999 vol%	14.7 MPa	W22-14 左ネジ	○	○	○
	>99.99999 vol%	14.7 MPa	W22-14 左ネジ	○	○	○

可燃性

ガスデータ
国連番号 : 1049
CAS No. : 1333-74-0
分子量 : 2.016
沸点 : -252.76 °C
密度 : 0.083 g/ℓ

CO₂ 二酸化炭素

化学式	商品規格			容器		
	純度	充填圧力	容器弁	3.4 L	10 L	47 L
CO ₂	>99.9 %	3.4L:2.5 kg 10L:7.5 kg 47L:30 kg	W22-14 右ネジ	○	○	○
	>99.995 %			○	○	○
	>99.995 vol%	3.4L:1.5 kg 10L:5 kg 47L:25kg	W22-14 右ネジ	○	○	○

不燃性・液化ガス

ガスデータ
国連番号 : 1013
CAS No. : 124-38-9
分子量 : 44.01
沸点 : -78.45 °C
密度 : 1.823 g/ℓ

CH₄ メタン

化学式	商品規格			容器		
	純度	充填圧力	容器弁	3.4 L	10 L	47 L
CH ₄	>99.9 %	3.4L 10L :11.8 MPa 47L :14.7 MPa	W22-14 左ネジ	○	○	○
	>99.99 %			○	○	○
	>99.999 %			○	○	○
	>99.9999 %			○	○	○

可燃性

ガスデータ
国連番号 : 1971
CAS No. : 74-82-8
分子量 : 16.043
沸点 : -161.49 °C
密度 : 0.664 g/ℓ



混合標準ガス

混合標準ガスは、成分ガスの濃度を保証した、2成分以上の混合ガスです。

下記の表は2種混合ガスにおける、6種類の代表的なベースガスで製造可否一覧です。

下記表以外の成分ガスベースガスをご希望の場合または3種以上の混合ガスを希望される場合は、別途ご相談ください。

「製造可能濃度範囲」は、

- ① ○が記されているものは、取り扱っています。
- ② ×が記されているものは、取り扱っていません。
- ③ 具体的な数値が記されているものは、その範囲内の取り扱いとなります。
- ④ △が記されているものは、別途ご相談ください。

「基本充填圧力」は、14.7MPa(at35℃)です。

成分ガス名	化学式	ベースガスによる製造可否及び最高充填圧力						製造可能濃度範囲
		N ₂	Ar	He	H ₂	Air	O ₂	
水素	H ₂	○	○	○	—	△ 11.8 MPa	×	100 ppm~50 %
ヘリウム	He	○	○	—	○ 11.8 MPa	○ 11.8 MPa	○	100 ppm~50 %
窒素	N ₂	—	○	○	○ 11.8 MPa	—	○ 14.7 MPa	1000 ppm~50 %
酸素	O ₂	○	○	○	×	—	—	10 ppm~50 %
アルゴン	Ar	○	—	○	○ 11.8 MPa	×	△	1000 ppm~50 %
一酸化炭素	CO	○ 9.81 MPa	○ 9.81 MPa	○ 9.81 MPa	○ 9.81 MPa	△ 9.81 MPa	×	1 ppm~50 %
二酸化炭素	CO ₂	○ *2	○ *2	○ *2	○ *1	○ *1	○ *2	1 ppm~50 %
一酸化窒素	NO	○	×	×	×	×	×	0.5 ppm~5 %
二酸化窒素	NO ₂	×	×	×	×	○ 11.8 MPa	×	5 ppm~50 ppm
亜硫酸ガス (二酸化硫黄)	SO ₂	○	×	×	×	×	×	0.5 ppm~1 %
アセチレン	C ₂ H ₂	△	△	△	×	×	×	1 ppm~10 %
イソブタン	i-C ₄ H ₁₀	○	○	○	△ 11.8 MPa	△ 11.8 MPa	×	1 ppm~1 %
エタン	C ₂ H ₆	△	△	△	△	△	×	1 ppm~50 %
エチレン	C ₂ H ₄	△	△	△	△	△	×	1 ppm~50 %
プロパン	C ₃ H ₈	○	○	○	△ 11.8 MPa	△ 11.8 MPa	×	1ppm~2 %
メタン	CH ₄	○	○	○	△ 11.8 MPa	△ 11.8 MPa	×	1 ppm~50 %

*1 → 11.8MPa(CO₂≤35%) 35%を超える場合は、成分濃度によって充填圧力が変わります。

*2 → 14.7MPa(CO₂≤25%) 25%を超える場合は、成分濃度によって充填圧力が変わります。



混合標準ガス

呼吸機能検査装置や血液ガス検査装置の校正用に使用される標準ガスです。

混合ガス		容器			容器 弁
成分	充填圧力	3.4 L	10 L	47 L	
呼吸機能検査装置校正用ガス					
N ₂ +O ₂ (20%) +CO (0.3%) +He (10%)	9.81 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
He+O ₂ (1~20%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
N ₂ +CO ₂ (1~20%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
医療機器校正用ガス					
N ₂ +O ₂ (5~20%) + CO ₂ (5~20%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
N ₂ +O ₂ (1~25%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ

水素炎イオン検出器 (FID) 等で使用される燃料混合ガスおよび助燃混合ガスです。

混合ガス		容器			容器 弁
成分	充填圧力	3.4 L	10 L	47 L	
分析用助燃混合ガス					
N ₂ +H ₂ (40%) 不純物 THC<0.5 ppm (as CH ₄)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 左ネジ
He+H ₂ (40%) 不純物 THC<0.5 ppm (as CH ₄)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 左ネジ
Air (N ₂ +O ₂) 不純物 THC<0.5 ppm (as CH ₄)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ

その他、研究機関や放射能検査等の特定分野で使用する混合標準ガスです。

混合ガス		容器			容器 弁
成分	充填圧力	3.4 L	10 L	47 L	
嫌気培養用ガス					
N ₂ +CO ₂ (5~10%) +H ₂ (5~10%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ・左ネジ
比表面分析用ガス					
He+N ₂ (30%)	11.8 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
放射線測定用混合ガス					
PR Gas Ar+CH ₄ (10%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ
Q Gas He+i-C ₄ H ₁₀ (1%)	14.7 MPa	○	○	○	22-14山 右ネジ



大気汚染物質測定用標準ガス

有害大気汚染物質測定用標準ガス

- ・ 米国環境保護局 (EPA) の揮発性有機物分析方法 TO-14 対応標準ガス
- ・ PAMS 58 58成分 (Ozone Precursor) 標準ガス

室内空気汚染物質測定用標準ガス

- ・ 室内汚染物質測定用38成分標準ガス
- ・ 厚生労働省指針値対応室内空気汚染物質測定用8成分標準ガス
- ・ ホルムアルデヒド測定用標準ガス


光化学オキシダント測定用標準ガス

- ・ 環境モニタリング用21成分標準ガス
- ・ 除外物質測定用7成分標準ガス



ガス容器

容器には下記の種類があります。ガスの種類・純度・濃度によって材質・種類が異なります。

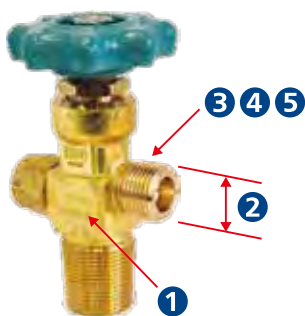
Mn鋼				
	容器の種類	3.4 L	10 L	47 L
	材質	Mn鋼	Mn鋼	Mn鋼
	高さ (mm)	443	928	1468
	外径 (φ) (mm)	140	140	230
	重量 (kg)	7.5	15.0	54.0

溶接容器		
	容器の種類	41 L
	材質	溶接容器
	高さ (mm)	945
	外径 (φ) (mm)	260
	重量 (kg)	52.6

Al合金			
	容器の種類	10 L	48 L
	材質	Al合金	Al合金
	高さ (mm)	687	1463
	外径 (φ) (mm)	175	250
	重量 (kg)	12.0	44.5

※容器の高さ・重量は一般的な数値を記載しています。

容器バルブ



容器弁は容器に充填される成分に対して、材質・口金部の外径・ネジの方向が異なりますので、設備や圧力調整器への接続には十分注意してください。

			①本体材質		②ネジ径 (mm)		③ネジ山	④ネジ形状	⑤ネジの方向	
			真鍮		22.0	20.9	14山/インチ	凸ネジ	右	左
高純度ガス	不活性ガス	N ₂ , Ar等	○	○			○	○	○	
		He	○	○	○		○	○	○	○
	可燃性ガス	O ₂	○	○			○	○	○	
		H ₂ , CH ₄ 等	○	○			○	○		○
混合ガス	可燃性ガス	可燃性成分濃度確認	○	○			○	○		○
	—	NO, SO ₂ , 等	○	○			○	○	○	
		上記以外	○	○			○	○	○	○



標準ガス用精密圧力調整器

特殊ガス・標準ガス等を安定した圧力で供給できるよう設計しています。
使用するガス種と使用目的に最適な商品を選べるよう機種をそろえています。



品番	減圧方式	本体材質	圧力計(MPa)		使用圧力 (MPa)	対象ガス		適用容器弁	
			1次側	2次側		不活性	可燃	W22-14-OR	W22-14-OL
HP-1106R	一段式	Bs	0 ~ 25	0 ~ 0.6	0 ~ 0.4	○		○	
HP-1106L						○	○		○
HP-1110R				0 ~ 1.0	0 ~ 0.6	○		○	
HP-1110L						○	○		○
HP-1506R		SUS		0 ~ 0.6	0 ~ 0.4	○		○	
HP-1506L						○	○		○
HP-1510R				0 ~ 1.0	0 ~ 0.6	○		○	
HP-1510L						○	○		○
HP-2106R	二段式	Bs	0 ~ 25	0 ~ 0.3	0 ~ 0.2	○		○	
HP-2106L						○	○		○
HP-2110R				0 ~ 1.0	0 ~ 0.6	○		○	
HP-2110L						○	○		○
HP-2506R		SUS		0 ~ 0.3	0 ~ 0.2	○		○	
HP-2506L						○	○		○
HP-2510R				0 ~ 1.0	0 ~ 0.6	○		○	
HP-2510L						○	○		○

※全ての機種にストップバルブが付いています。

※出口形状はRc1/4です。ホースニップルφ6を標準付属品として付いています。

それ以外の継手が必要な場合は、下記オプションを指定してください。

出口継手	継手の種類	サイズ
標準付属品	ホースニップル	φ6
オプション	テフロンチューブ継手	1/8・1/4・3/8・φ6
	SUSパイプ継手	1/8・1/4・3/8・φ6



標準ガスの規格

製造精度 一般に、混合標準ガスは指定濃度の±10%以内とします。

分析精度 一般に、分析値の±2%以内とします。

充填圧力 圧縮ガスの場合、通常9.81~14.7MPa(at35℃)とします。
液化ガスを成分として含む場合、混合濃度によって充填圧力が変わります。
一酸化炭素を成分として含む場合は、最高充填圧力を9.81MPa(at35℃)とします。

検査書 標準ガス製品には製品検査成績書(分析表)が添付されます。



容器返却のお願い

容器の貸与期間は原則として1年間とさせていただきますので、使用後は速やかに返却してください。
また、貸与期間が、1年を超えるものにつきましては、別途ご相談とさせていただきます。

行

日付 年 月 日

特殊ガス 注文・問い合わせ書

*太枠内のみご記入ください。

貴社名 部署名 TEL () FAX () ご担当者名		ユーザー名 貴社注文番号				
商品名 1. 高純度ガス 2. 標準ガス 3. 混合ガス						
ガス名	ベースガス	成分ガス(1)	成分ガス(2)	成分ガス(3)	成分ガス(4)	成分ガス(5)
混合比		ppm %	ppm %	ppm %	ppm %	ppm %
範囲		~	~	~	~	~
ご注文本数		充填量(MPa・kg)		容器(L)		
ご希望納期 年 月 日			容器所属 1. 貸与容器 2. ユーザー容器 3. お買い上げ容器(所有者登録番号:)			
検査成績書 1. 必要 2. 不要			標準ガス JCSS検定 1. なし 2. 1級 3. 2級 4. 発生源用(ゼロガス)			
詰替容器番号 (貴社所有容器の場合は必ず、ご記入ください。)						
耐圧試験 1. 必要 2. 不要 容器番号						

ご回答欄 いつもありがとうございます。	回答価格	弊社担当者名:
<input type="checkbox"/> ご希望納期にて手配させていただきます。		
<input type="checkbox"/> 申し訳ありませんが、_____月 _____日()の予定納期にて手配させていただきます。		
<input type="checkbox"/> その他		

※貸与容器は保安上、1年以内にご返却ください。

● 取り扱い販売店

 高圧ガス工業株式会社

● お問い合わせ

高圧ガス工業株式会社 ガス事業本部 ガス開発部 特殊ガス課

本社：大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階 TEL:06-7711-2576 FAX:06-7711-3355

東京事務所：東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階 TEL:03-3595-3128(代) FAX:03-3595-3121

ホームページ <http://www.koatsugas.co.jp>