

- ペガール** 合成樹脂エマルジョン
(紙・木材の接着剤、粘着剤、塗料用バインダー、インク用バインダー、モルタル混和材)
- シアノン** 瞬間接着剤
(金属、プラスチック、木材、ゴム、石材、他)
- ペガロック** 変性アクリレート系接着剤
(各種パネル、ドア、笠木、厨房器、スピーカー、コピー機等)
- サウンドプルーフ** 制振材
(振動・防音対策)

- PEGAR** Synthetic resin emulsion
(Adhesives for paper or wood, pressure sensitive adhesives, paint binders, ink binders, mortar admixtures)
- CYANON** Cyanoacrylate adhesives
(Metals, plastics, wood, rubbers, stones, others)
- PEGALOCK** Toughened acrylic adhesives
(A wide variety of panels, doors, copings, kitchen instruments, loudspeakers, copy machines and so on)
- Sound Proof** Damping materials
(Countermeasures against vibrations and noises)

●本資料の記載内容は、試験結果に基づくものであり、絶対的なものではありません。ご使用にあたっては、事前に使用目的、使用条件に適合するか、調査のうえご使用下さい。

This technical information is based on the results of our reliability test. However, it is not guaranteed that performances listed can always be achieved. Users are expected to understand how the adhesive is intended to be used and consider their own usage under their own work conditions.



品質保証部 (化成品)
業務部 (化成品)
東京研究所
佐倉工場
竜野工場
名古屋工場



佐倉工場
竜野工場

hp 高圧ガス工業株式会社
化成品事業本部

本社 〒530-8411 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル28階 TEL. 06(7711)2579 FAX. 06(7711)3366
[URL] <https://www.koatsugas.co.jp> [E-mail] kaseihin@koatsugas.co.jp

東京 〒100-0011 東京都千代田区内幸町1丁目2番1号 日土地内幸町ビル9階 TEL. 03(3595)3123 FAX. 03(3591)2128

札幌 〒065-0043 札幌市東区苗穂町12丁目1番36号 TEL. 011(752)5301 FAX. 011(753)3761

名古屋 〒474-0001 大府市北崎町駒場66番地 TEL. 0562(47)1488 FAX. 0562(46)5340

福岡 〒811-2315 福岡県糟屋郡粕屋町甲仲原4丁目2番28号 TEL. 092(938)0912 FAX. 092(938)0913

hp KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.
OVERSEAS SALES DIVISION

Head Office Umeda Center Bldg. 28F, 2-4-12, Nakazaki-Nishi, Kita-ku, Osaka 530-8411, Japan
Phone:+81-6-7711-2580 FAX:+81-6-7711-3355 E-mail:kaigai@koatsugas.co.jp

hp KOATSU GAS KOGYO VIETNAM CO., LTD.

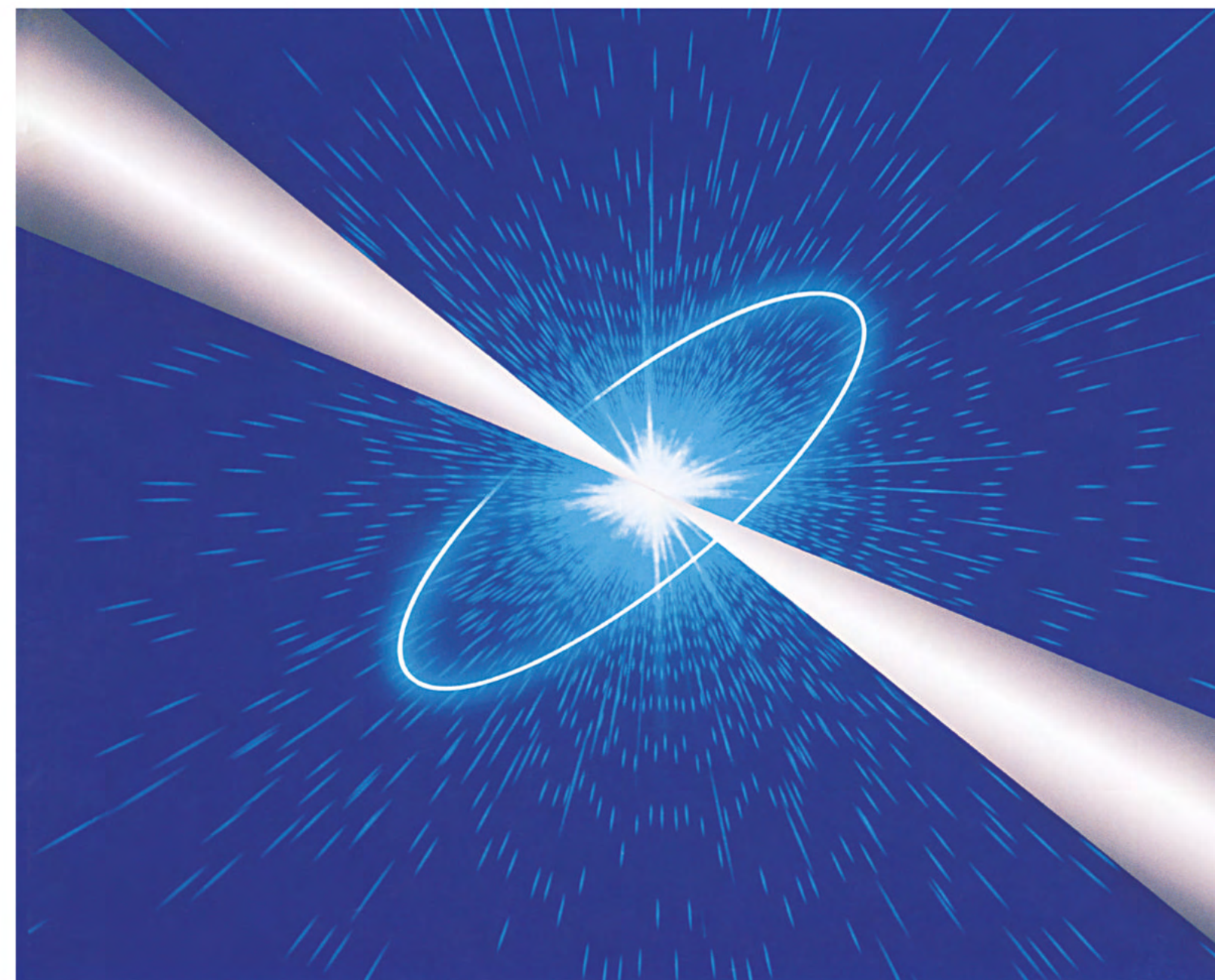
Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward, Long Thanh District, Dong Nai Province, Vietnam
Phone:+84-61-368-1261 FAX:+84-61-368-1262 URL:<http://koatsugas.vn>

●取扱店 (Distributor)

瞬間接着剤

シアノン

Cyanoacrylate Adhesives **CYANON**



未来をつなぐ瞬間接着剤

CYANON

Cyanoacrylate Adhesives for bonding with the future

お客様のさまざまなニーズに、

優れた開発力と高度な技術力でお応えします。

Respond to the various needs of customers with excellent development know-how and superior technology.

“QUICK” “STRONG” “EASY TO USE”



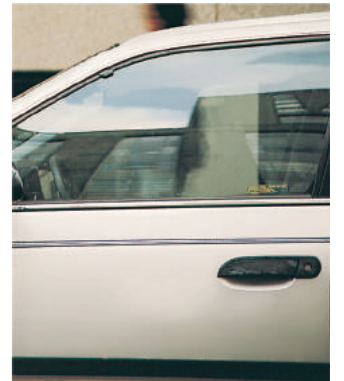
シアンONの包装単位 ① 2g×5本×25セット ② 20g×25本 ③ 50g×20本
④ 100g×10本 ⑤ 500g×2本 ⑥ 20gチューブ×25本 ゼリー状瞬間接着剤

機能・用途別に豊富な品揃え

シアンONはどのようなご要望にもお応えします。

A variety of products for wide range of applications CYANON can meet all of your needs.

タイプ Type	用途・特長 Applications・Advantages	主な品番 Product
汎用 General Purpose	金属に対して優れています。 Excellent for bonding metals.	S,ME <SQ,SVQ,MEF>
	金属、ゴム、プラスチックに適しています。 Suitable for bonding metals, rubber, and plastics.	S,SR,SW,5M,10M <5MQ,SVQ>
	木材、金属など多用途に使用できます。 Can be used for various materials such as wood and metals.	MQ,MHQ MHQ-10 MHQ-20
難接着材用 For Difficult-to-Bond Materials	EPDMなど接着しにくい材質をすみやかに接着します。 Can quickly bond difficult-to-bond materials such as EPDM.	SR <W,SZ,20MW,100MW>
高強度・耐衝撃用 High Strength Impact-resistance	瞬間接着剤の弱点である衝撃強度を飛躍的に改良し、耐水・耐熱にも優れています。 Designed to improve impact strength which is a weak point of cyanoacrylate adhesives. Excellent water resistance as well as heat resistance	722 7ETQB <721,722-05>
超高粘度ゲルタイプ Super-high viscosity type	超高粘度ゲル状態で、壁面や天井面でも液だれしません。 Super-high viscous gel property. Adhesive does not run on walls or ceilings.	TG <TG-3116>
木材・紙含浸補強用 For Penetrating and Reinforcing Wood and Paper	ハードボード、多孔質材、木粉に含浸硬化することにより、樹脂化させ材質を強くします。 Strengthen materials by penetrating adhesive into hardboard, porous materials and sawdust.	SW,Z-106,SFC
多種材料速硬タイプ Surface Inesensitive	素材を選ばず多種にわたる材料を素早く接着します。 Can quickly bond most materials.	FX-10
低臭・低白化 Low odor Low blooming	刺激臭がほとんどなく、白化現象も少ない。 Nearly odorless and blooming is almost entirely eliminated.	ET,ET-8 7ETQB
人工大理石用 For Artificial Marble	人工大理石を使用した施工作業に最適です。 Suitable for construction using artificial marble.	DW(白色) (White)
柔軟性タイプ Flexible Type	ゴム・フィルム等の柔軟性材料に適しています。 Suitable for bonding flexible materials such as rubbers, films and so on.	722 7ETQB <721,722-05>
着色品(青・赤・緑) Colored Type (Blue・Red・Green)	接着剤の付いている場所を確認するときにお使いください。 Colored type for use when you need to locate the bonded place.	SC,SFC



●自動車
AUTOMOBILES

- ウェザーストリップ
Weather stripping
- ウォッシャーノズル
Windshield washer nozzles
- エアフィルター
Air filters
- ブレーキホース
Brake hoses
- 内装材
Interior materials
- サンルーフ
Sliding roof

< >…姉妹品番 Same product family

より強力に、より速く、より確実に シアノン[®]はさまざまな用途に役立っています。

Stronger quicker and reliable CYANON is useful for a wide variety of applications.

シアノン選定のめやす Chart for selecting proper CYANON products



●電機・電子部品 Electrical・Electronic Apparatuses

- プリント基板
Printed Circuit Boards
- マイクロスピーカー
Micro speakers
- ロッドアンテナ
Rod antennas
- パラボラアンテナ
Parabolic antennas
- 磁気ヘッド
Magnetic heads
- 照明器具
Lighting fixtures

接着材料 Bonding Materials	用途 Application	主な品番 Product
金属・プラスチック Metals,Plastics	汎用 General Purpose	S
	耐衝撃、耐熱、耐湿 Impact resistance Heat resistance Humidity resistance	722 7ETQB (721,722-05)
	耐薬品 Chemical resistance	ME (MEF)
	超速硬化 Very quick setting	SVQ,SW
	中粘度速硬化 Medium viscosity and quick setting	MQ,MHQ
	超高粘度ゲルタイプ Super-high viscosity type	TG (TG-3116)
※ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン、軟質塩ビにはシアノンプライマー PTH を併用してください。 ※Use Primer PTH with CYANON for bonding with Polyethylene,Polypropylene,Nylon,Flexible PVC.		
木材 Wood	汎用 General Purpose	MQ
	速硬化 Quick setting	MHQ,MHQ-10
	木口の接着 Cut ends of wood	MHQ-20
	糸切れタイプ Non-stringy type	MQ-1,MQ-20-1
	超高粘度ゲルタイプ Super-high viscosity type	TG (TG-3116)
ゴム Rubber	汎用 General Purpose	SR (W)
	柔軟性 Flexibility	722 7ETQB (721,722-05)
	中粘度速硬化 Medium viscosity and quick setting	100MW,MQ,MHQ (20MW)
	超高粘度ゲルタイプ Super-high viscosity type	TG (TG-3116)
※EPDM のときはプライマー PTH を併用すれば接着強度が向上します。 ※Primer PTH promotes adhesion for bonding EPDM.		
石材 Stone	低粘度タイプ Low viscosity	SF (SG)
	中粘度タイプ Medium viscosity	MQ
多種材料 Surface Insensitive	超速硬化 Very quick setting	FX-10

〈 〉…姉妹品番 Same product family

誰でも簡単にお使いいただける シアノン[®]は瞬間接着剤のロングセラーです。

Easy to use Cyanoacrylate Adhesives CYANON is a long-time worldwide best seller.

シアノンの使い方

1. 接着面についている汚れ、水分、サビ、油分を取り除いてください。(Photo.1)
2. 容器のノズル部先端にたまっている液を指先ではじき落としてください。(はじき落とさずに開けると液が飛び出して危険です。)(Photo.2)
3. 先端を顔に向けないようにして添付の針で穴を開けてください。(Photo.3)
4. 接着する面の片側に、少量を塗布してください。塗布量は、必要最小限にしてください。多すぎるとセットタイムが遅れたり、白化の原因になります。小さな部品の接着には、専用のポリエチレン製ノズルを使用してください。(Photo.4)
5. 指などで広げずに、そのまま両方の接着面を合わせて接着剤を押し広げ、軽く固定してください。

How to use CYANON

- 1.Remove dust, oil, moisture or rust from surfaces to be bonded. (Photo.1)
- 2.Flick the tip of the nozzle to draw the adhesive in the tip back down into the bottle. (To pierce without flicking the tip of the nozzle may cause splashing of adhesive.) (Photo.2)
- 3.Pierce top of nozzle with a pin. Keep your face away from nozzle to avoid possible splashing. (Photo.3)
- 4.Apply a thin layer of adhesive to one surface. Application volume of adhesive should be minimized because over applying may cause a delay in setting time or blooming. Use our exclusive polyethylene nozzle for bonding small parts. (Photo.4)
- 5.Put parts to be bonded together and press them to ensure a close fit. Be careful not to move surface. Do not spread adhesive with fingers.

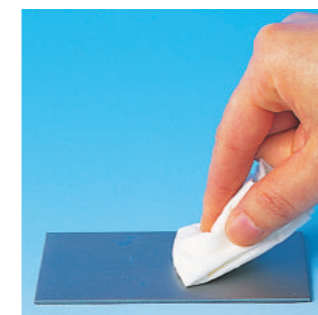


Photo.1



Photo.2



Photo.3



Photo.4

●自動塗付機 Dispensing equipment



普及タイプ Standard type



高機能タイプ Upgrade type

無色透明の シアノン

は硬化後の物性が優れています。
Transparent clear liquid CYANON has superior properties after curing.

一般性状 Physical and chemical Properties



- 木工
Wood working
- 木型用(樹脂ブロック、天然木)
Wooden patterns (Tooling boards, natural wood)
- 銘木補修
Repairing precious woods
- 家具
Furniture
- 仏壇
Buddhist altars
- 模型
Models
- 木製ドア
Wooden doors



- その他
Others
- 人工大理石
Artificial marble
- 石材
Stone
- トムソン紙工用
Thomson die cutting
- ヘアーブラシ
Hair brushes
- ゴーグル
Goggles
- アクセサリー
Accessories

モノマー(硬化前) Monomer (Before curing)			
区分 Section	メチル系 Methyl	エチル系 Ethyl	エトキシ系 Ethoxyethyl
外観 Appearance		透明液体 Clear Liquid	
比重 (d ₂₀ ⁴) Specific Gravity	1.10	1.05	1.07
凝固点 (°C) Freezing Point	1.5	-29.6	≤-20
引火点 (°C) タグ密閉式 Flash Point T.C.C.	79	83	112
発火点 (°C) Ignition Point	465	485	330
S P 値 Solubility Parameter	11.3	10.7	10.5
危険物分類	危険物第 4 類第 3 石油類・危険等級Ⅲ		

ポリマー(硬化後) Polymer (After curing)			
区分 Section	メチル系 Methyl	エチル系 Ethyl	エトキシ系 Ethoxyethyl
外観 Appearance		透明固体 Clear Solid	
比重 (d ₂₀ ⁴) Specific Gravity	1.25	1.25	1.17
屈折率 (n _D ²⁰) Refractive Index	1.49	1.49	1.48
硬度 (ロックウェル M) Hardness (Rockwell M)	110	85	60
ヤング率 (kg /mm ²) Young's Modulus	100	60	40
線膨張係数 ×10 ⁻⁴ Coefficient of Linear Expansion	0.9	1.1	1.0
軟化点 (°C、ピッカート法) Softening point (Vicat test)	165	145	60
ガラス転移点 (°C) Glass Transition Temperature	170	140	80
誘電正接 (10MC, 10°C) Dielectric Los Tangent	0.07	0.07	0.07
誘電率 (10MC, 10°C) Dielectric Constant	3.5	3.5	3.5
絶縁破壊電圧 (kv/0.1mm 23°C) Dielectric Breakdown Voltage	14	14	14
体積絶縁抵抗 (Ωcm ,30°C) Cubic Volume Insulating Resistance	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴
溶解液 Solvent	ジメチルホルムアミド ジメチルスルホキシド、アセトニトリル Dimethyl Formamide Dimethyl Sulfoxide, Acetonitrile	アセトン、ジメチルホルムアミド ジメチルスルホキシド、アセトニトリル Acetone, Dimethyl Formamide, Dimethyl Sulfoxide, Acetonitrile	

優れた瞬間接着剤 シアノン

は進化しました。
Excellent Cyanoacrylate Adhesives CYANON has progressed to the next level.

瞬間接着剤 シアノン722

シアノン 722 は、従来のシアノアクリレート系接着剤で満足されていないユーザーの新しいニーズにお応えすべく開発された製品で、従来のシアノアクリレート系接着剤と同様に一液・速硬性を維持し、かつ耐久性を大幅に向上させることに成功した、変性シアノアクリレート系接着剤です。特に金属の接着では優れた特性を示し用途を大幅に広げます。

皮膜の柔軟性が接着力をパワーアップ

耐衝撃性は従来品(シアノアクリレート系当社汎用品)の4倍、T型剥離強度は従来品の3倍を示します。

硬化皮膜はポリエチレンフィルムと同等の強度です。柔軟な粘りが接着力をアップしています。(Photo.1)

一液で常温硬化、従来のシアノアクリレート系接着剤と同じ方法で使用できます。

Cyanoacrylate Adhesives CYANON722

CYANON 722 was developed to meet the new demands of customers who are not satisfied with conventional cyanoacrylate adhesives. Retains the property of one-component and quick curing. Also it is a cyanoacrylate adhesive which has been greatly improved in durability. Especially, it has excellent properties for bonding metals, and can extend the number of applications.

Flexibility of cured film increases bond strength strong

Impact strength of 722 is four (4) times that of standard cyanoacrylate. T-peel strength is three (3) times that of standard type.

Hardness of cured film is as soft as polyethylene film. Flexible tenacity improves bond strength. (Photo.1) One component. Does not require heat for curing. Easy application. Can be used in the same manner as standard and cyanoacrylate.

各種接着剤との性能比較(鋼/鋼) Comparison with other adhesives (steel / steel)

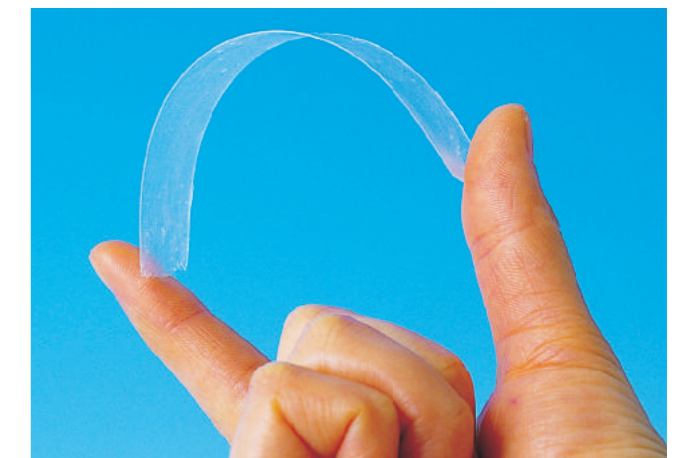
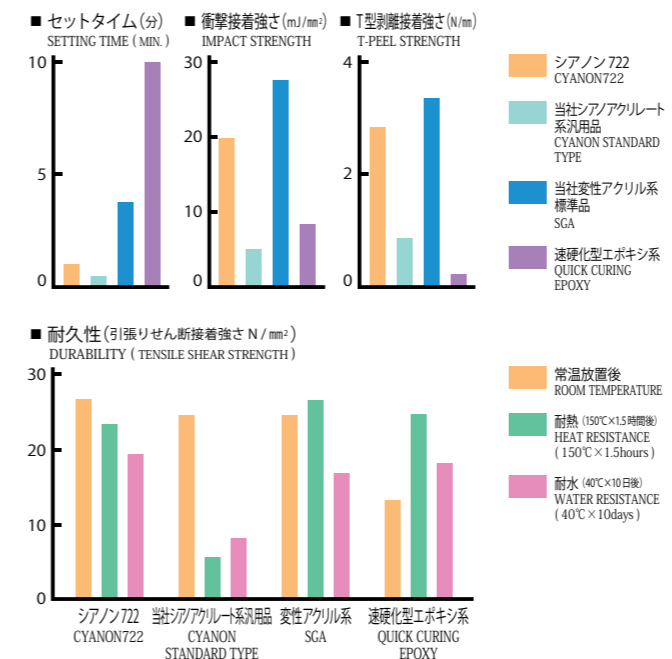


Photo.1

優れた性能・品質を有する シアノン

はたゆまぬ研究開発の成果です。
CYANON is excellent in quality and performance.
This results from continuous research and development.

シアノン各グレードの接着性能 Bonding performance of each product of CYANON

タイプ Type		汎用 General Purpose											
区分 Section	メチル系 Methyl	エチル系 Ethyl											
適用 Application	金属用 For Metals	金属、ゴム、プラスチック Metals, Rubber, Plastics				ゴム用 For Rubber	木材、多孔質、金属、ゴム、プラスチック Wood, Porous Materials, Metals, Rubber, Plastics				チクソタイプ (糸ひき性なし) Thixotropic Type (Not-stringy)		
品番 Product	ME	S	5M	10M	100MW	MQ	MHQ	MHQ-10	MHQ-20	MQ-1	MQ-20-1		
硬化時間 Setting Time	標準 Standard	標準 Standard	標準 Standard	標準 Standard	速硬化 Quick	標準 Standard	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick		
外観 Appearance	透明液体 Clear	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→		
粘度 (mPa·s) Viscosity (mPa·s)	3	3	50	100	750	250	250	1,000	2,000	250	2,000		
材質適性 (※1)	金属 Metals	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○		
	プラスチック Plastics	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○		
	難接着材 Difficult-to-Bond					○							
	多孔質 Porous Materials						◎	◎	◎	◎	◎		
特長 (※2)	耐熱性 Heat-resistance	○											
	耐衝撃性 Impact-resistance												
	耐薬品性 Chemical-resistance	◎											
	臭気 Odorless												
	白化 Non-blooming												
左側硬化時間(秒) (※3) 右側せん断強度 (N/㎡) (※4)	同種 (※5) 異種 (※6)	鋼板 Steel	15 22	15 15	30 20	30 20	20 15	15 20	10 20	10 20	10 20	20 20	15 20
		アルミニウム Aluminum	20 18	20 10	40 16	40 16	30 10	20 16	15 15	15 15	15 15	30 16	20 16
		ステンレス Stainless steel	20 20	20 12	40 18	15 18	20 13	20 18	15 17	15 17	15 17	30 18	20 18
		銅 Copper	5 18	5 10	10 16	15 16	5 11	10 15	5 14	5 14	5 14	10 15	10 15
		ABS	10 5*	10 5*	15 5*	15 5*	3 5*	10 5*	5 5*	5 5*	5 5*	10 5*	5 5*
		アクリル Polyacrylate	10 5*	10 5*	15 5*	15 5*	3 5*	10 5*	5 5*	5 5*	5 5*	10 5*	5 5*
		硬質塩ビ Rigid PVC	15 6*	15 6*	20 6*	15 6*	3 6*	15 6*	10 6*	10 6*	10 6*	10 6*	10 6*
		フェノール Phenol	10 7*	10 7*	15 7	15 7*	3 7*	10 7*	5 7*	5 7*	5 7*	15 7*	5 7*
		ポリカーボネート Polycarbonate	15 8*	15 8*	30 8*	15 8*	5	10 8*	5 8*	5 8*	5 8*	10 8*	10 8*
		クロロプレン Chloroprene	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	15 0.5*	2 0.5*	10 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	10 0.5*
		NBR	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	15 0.5*	2 0.5*	10 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	10 0.5*
		EPDM					2 0.5*						
		木 Wood							30 16*	30 16*	30 16*	45 16*	40 16*
		鋼板・硬質塩ビ Steel-Rigid PVC	15 6*	15 6*	20 6*	15 6*	7 6*	15 6*	10 6*	10 6*	10 6*	15 6*	10 6*
		鋼板・クロロプレン Steel-Chloroprene	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	15 0.5*	7 0.5*	10 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	5 0.5*
		クロロプレン・硬質塩ビ Chloroprene-Rigid PVC	10 0.5*	10 0.5*	15 0.5*	15 0.5*	3 0.5*	10 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	5 0.5*	10 0.5*	5 0.5*

(※1) Applicability of Materials (※2) Advantages (※3) Left : Setting Time(sec.) (※4) Right : Tensile Shear Strength. (N/㎡) (※5) Bonding Same Materials (※6) Bonding Dissimilar Materials

本資料の記載内容は当社の試験結果に基づくものであり、絶対的なものではありません。ご使用にあたっては、事前に使用目的、使用条件に適合するか調査のうえご使用ください。

This technical information is based on the results of our reliability test. However, it is not guaranteed that performances listed can always be achieved. Users are expected to understand how the adhesive is intended to be used and consider their own usage under their own work conditions.

◎ indicates optimum
○ indicates good

タイプ Type		特殊グレード Specialized Products											
区分 Section	エチル系 Ethyl							エトキシ系 Ethoxyethyl					
適用 Application	難接着タイプ For Difficult to Bond Materials	高強度柔軟タイプ High strength, Impact-resistance	超高粘度 Super-high viscosity	木材含浸補強用 For Penetrating and Reinforcing Wood	多種材料 Surface insensitive	人工大理石用 For Artificial Marble	着色品 Colored type	低臭・低白化 Low Odor and low blooming		低臭・低白化・高強度 Flexible type			
品番 Product	SR	722	TG	SW, Z-106	FX-10	DW	SC	SFC	ET	ET-8	7ETQB		
硬化時間 Setting Time	速硬化 Quick	標準 Standard	標準 Standard	超速硬化 Very Quick	超速硬化 Very Quick	遅硬化 Slow	標準 Standard	速硬化 Quick	標準 Standard	標準 Standard	標準 Standard		
外観 Appearance	透明液体 Clear	→	→	→	→	白 White	青・赤 Blue・Red	緑 Green	透明液体 Clear	透明液体 Clear	黒 Black		
粘度 (mPa·s) Viscosity (mPa·s)	3	2,000	10,000	3	100	500	3	3	5	80	2,500		
材質適性 (※1)	金属 Metals	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○		
	プラスチック Plastics	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	○		
	難接着材 Difficult-to-Bond	◎			○								
	多孔質 Porous Materials			○		◎							
特長 (※2)	耐熱性 Heat-resistance		◎								○		
	耐衝撃性 Impact-resistance		◎								○		
	耐薬品性 Chemical-resistance												
	臭気 Odorless								◎	◎	◎		
	白化 Non-blooming								◎	◎	◎		
左側硬化時間(秒) (※3) 右側せん断強度 (N/㎡) (※4)	同種 (※5) 異種 (※6)	鋼板 Steel	10 15	30 25	40 20	5 15	5 20	≥300 20	15 15	10 15	30 15	30 15	30 17
		アルミニウム Aluminum	15 10	45 20	60 18	10 10	10 17		20 10	15 15	40 8	40 10	
		ステンレス Stainless steel	15 12	45 23	60 20	10 12	10 18		20 12	15 12	40 12	40 12	
		銅 Copper	5 10	20 20	30 18	3 10	5 15		5 10	5 10	20 8	20 10	
		ABS	5 5*	20 5*	40 5*	3 5*	4 5*	45 5*	10 5*	5 5*	20 5*	30 5*	15 5*
		アクリル Polyacrylate	5 5*	20 5*	30 5*	5 5*	4 5*	60 5*	10 5*	5 5*	90 5*	100 5*	60 5*
		硬質塩ビ Rigid PVC	5 6*	30 6*	40 6*	5 6*	4 6*	60 6*	15 6*	10 6*	15 6*	40 6*	45 6*
		フェノール Phenol	5 7*	15 7*	30 7*	3 7*	4 7*		10 7*	5 7*	15 7*	40 7*	
		ポリカーボネート Polycarbonate	5 8*	30 8*	40 8*	5 8*	5 8*		15 8*	10 8*	30 8*	60 8*	40 8*
		クロロプレン Chloroprene	3 0.5*	10 0.5*	15 0.5*	3 0.5*	2 5*		5 0.5*		5 0.5*	5 0.5*	
		NBR	3 0.5*	15 0.5*	30 0.5*	3 0.5*	2 5*		5 0.5*		5 0.5*	5 0.5*	
		EPDM	3 0.5*			3 0.5*	2 0.5*						
		木 Wood			60 16*		20 16*						
		鋼板・硬質塩ビ Steel-Rigid PVC	5 6*	30 6*	40 6*	5 6*	10 6*		15 6*		15 3	40 3	
		鋼板・クロロプレン Steel-Chloroprene	3 0.5*	20 0.5*	30 0.5*	3 0.5*	10 0.5*		5 0.5*		5 0.5*	10 0.5*	
		クロロプレン・硬質塩ビ Chloroprene-Rigid PVC	3 0.5*	20 0.5*	30 0.5*	3 0.5*	4 0.5*		10 0.5*		5 0.5*	15 0.5*	

●試験方法: JIS K6861 - 1977 に準拠 ●測定条件: 23℃, 60%RH ●*印は、材料が破壊したことを示す。
Test method: JIS K6861-1977 Test conditions: 23℃, 60%RH * indicates material failure

作業効率を高め、 シアノン[®]の用途を広げます。

CYANON can heighten working efficiency and expand its applications.

シアノンプライマー (硬化促進剤、前処理剤) CYANON Primer (Accelerator and Pre-treatment agent)

硬化促進剤 Accelerator

グレード Product	性状 Property	溶剤 Solvent	特長 Advantages
シアノンプライマー RA, RM CYANON Primer RA, RM	液状 Liquid	アセトン、メタノール Acetone, Methanol	汎用タイプ General type
シアノンプライマー SU, SUE CYANON Primer SU, SUE	液状 Liquid	アセトン、エタノール Acetone, Methanol	超速硬タイプ Very quick type
シアノンプライマースプレー 300 CYANON Primer Spray 300	エアゾール Aerosol	アセトン Acetone	汎用タイプ General type
シアノンプライマースプレー 400 CYANON Primer Spray 400	エアゾール Aerosol	シクロペンタン Cyclopentane	超速硬タイプ Very quick type

●こんなときにお使いください。

- ・セット時間をさらに速めたいとき
- ・盛り上げや充填接着をしたいとき
- ・多孔質材を接着したいとき (木材などのしみ込みやすい材質)
- ・白化現象を防止したいとき

●Use CYANON Primer for the following

- ・Accelerate cure speed
- ・Raised bonding or gap filling
- ・Bond to porous materials such as wood
- ・Prevent blooming (whitening)

ポリエチレン・ポリプロピレン接着用前処理剤 Pre-treatment agent for bonding polyethylene・polypropylene

グレード Product	性状 Property	溶剤 Solvent	特長 Advantages
シアノンプライマー PTH CYANON Primer PTH	液状 Liquid	n-ヘキサン n - Hexane	難接着タイプ For difficult - to - bond materials

ポリエチレン、ポリプロピレンなどの難接着材料が接着できます。

Can bond to difficult-to-bond materials such as PP, PE.

1. 接着面を洗浄した後、シアノンプライマー PTH を染み込ませた布またはハケで接着面に塗布してください。
2. 片方の接着面に瞬間接着剤シアノンを塗布し、速やかに貼り合わせてください。

1. Clean surfaces to be bonded and apply CYANON Primer PTH with cloth or brush.
2. Apply CYANON instant adhesives to one surface and put parts to be bonded together.

材 質 Materials	引張剪断強度 Tensile Shear Strength	
	プライマー使用 With Primer N / mm ²	プライマー未使用 Without Primer N / mm ²
ポリプロピレン Polypropylene	*4.5	0.4
ポリエチレン Polyethylene	2.0	0.2
軟質塩ビ Flexible PVC	*3.6	1.8
ナイロン 66 Nylon66	6.0	3.0
EPDM ゴム EPDM Rubber	*1.0	0.8

*は材料が破壊したことを示す。接着剤：シアノン S *Indicates materials failure Adhesive: CYANON S



注) シアノンプライマーは、ご使用になる前に必ず接着性ならびに接着する材質や周りの部品に対する影響をご確認ください。
Be sure before use that materials to be bonded and the surrounding are not adversely affected by CYANON Primer.

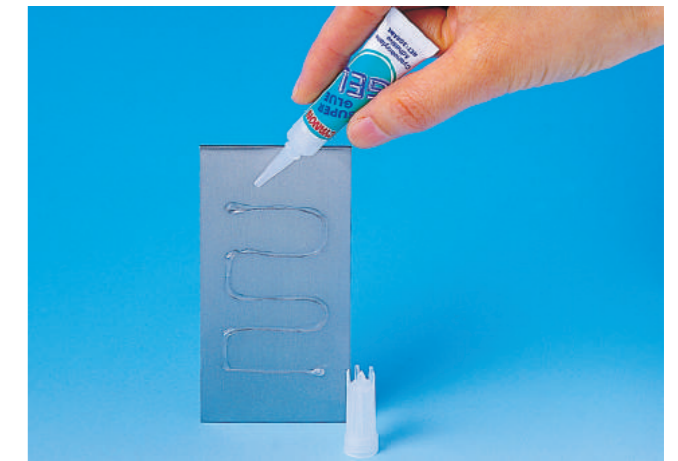
シアノン[®]は世界のホームユースで活躍しています。

CYANON is used in homes the world over.

●タイプもいろいろ、使い勝手抜群です。 CYANON comes in a variety of packages for household use.



ミニボトル5連パック 0.5g×5
Stay fresh type (NET.0.5g×5pcs.)



保存安定性に優れたアルミチューブ 2g.3g
Excellent stability Aluminum tube type (NET.2g.3g)

■白化現象

接着部の周辺が白くなる現象をいいます。この現象は多湿雰囲気下で接着したり、接着後直ちに梱包密閉したりするときに発生しやすくなります。この原因は接着部から液の一部が揮散して、その周辺に白色微粉末状の樹脂が生成付着するためです。

■BLOOMING PHENOMENON

Phenomenon in which the surrounding area of bonded parts whitens. Blooming is liable to occur in cases of bonding in a highly humid atmosphere or if the bonded materials are packed in a box soon after bonding. Blooming is caused by generating white fine powdered resin from the vapor of adhesive and staining of the bonded materials.

■防止方法

- ・着面とその周辺のほこりや水分・油等を取り除いてください。
- ・塗布量を最小限にしてください。
- ・接着剤の蒸気が滞留しないように、風や温風をあててください。
- ・シアノンプライマーを使用してください。

■PREVENTION

- ・Remove dust, moisture and oil from surfaces to be bonded and the surrounding area.
- ・Minimize the volume of adhesive.
- ・Ventilate well or expose to warm wind to avoid leaving the vapor of adhesive.
- ・Use CYANON Primer.

■白化が起ってしまった時の処置

- ・乾いた布で丁寧に拭き取ってください。
- ・アセトン、アルコールなどの溶剤で拭き取ってください。
(プラスチック、塗装面の中には溶剤におかれる物がありますので)必ず事前に確認してください。

■MEASURES OF BLOOMING

- ・Wipe with dry cloth carefully.
- ・Wipe with solvent such as Acetone or Alcohol.
(Be sure before use that plastics or painted surfaces are not affected by solvent.)

製品取り扱い上の注意 PRECAUTIONS

<取扱注意事項>

1. ご使用前に、必ず安全データシート (SDS) をお読みください。
2. 冷暗所に保管してください。
3. あやまって指などを接着した場合は無理にはがさず、お湯の中でゆっくりもみほぐしながらはがしてください。
4. 眼に入ったときは直ちに多量の水で洗眼し、医師の診断を受けてください。
無理にはがそうしたり、眼をこすったりは絶対にしないでください。
5. 布等に多量に付着すると、発熱するので、火傷にご注意ください。
6. 火気の無いところで使用し、換気をよくしてください。
7. 接着以外の用途には使用しないでください。
8. 容器は中身を使いきってから産業廃棄物として処理してください。

(PRECAUTIONS IN HANDLING)

1. Make sure to read Safety Data Sheet before use.
2. Store in a cool and dark place to avoid direct sunlight and humidity.
3. If skin bonding occurs, remove with warm water while slowly rubbing.
4. If eye contacts occurs, flush with a plenty of water immediately and get medical attention.
Do not peel away forcibly and rub eye.
5. If it adheres in large amounts to cloths, it may generate heat and burn skin.
6. Do not use near fire. Ensure good ventilation at the workplace.
7. Do not use except for bonding applications.
8. Dispose of container according to local regulations after use.